



Declaración de Prestaciones (DoP) N° 3

1. Código de identificación único del producto tipo:

SERIE EXOLEÑA

2. Uso previsto del producto con arreglo a la norma UNE-EN 1856-2:

Conducto interior metálico rígido para conducir a la atmosfera exterior los productos de combustión desde los aparatos.

3. Nombre y dirección del fabricante:

EXOJO S.L.
Pol. Ind. El Salvador II
Vial D, nº8
02630 La Roda (Albacete)
España
Tel.: +34 967 440 257
Fax: +34 967 441 257
E-mail:
ventas@exojo.es

4. Nombre y dirección del representante autorizado según Reglamento (UE) 305/2011:

No
aplicable

5. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto:

Sistema 2+

CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

6. Norma armonizada:

EN 1856-2:2009

Organismo Notificado:

KIWA Cermet Italia SpA, con número de identificación 0476, ha expedido el certificado nº **0476-CPR-8055** de conformidad con la normativa vigente, tras haber realizado por el sistema 2+, la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica. Desempeñando la actividad de vigilancia continúa para su evaluación y supervisión.

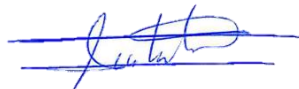
7. Prestaciones declaradas:

T600 – N1 – D – V2 – L80050 – G800M
T600 – N1 – D – V2 – L80060 – G800M
T600 – N1 – D – V2 – L80080 – G800M

Características esenciales	Prestaciones	Norma armonizada
Resistencia a la compresión	NPD	EN 1856-2:2009
Resistencia al fuego	G800M sin junta	
Estanqueidad al gas/fuga	N1 (40 Pa ensayo, $\leq 2,0 \text{ l}\cdot\text{s}^{-1}\cdot\text{m}^{-2}$)	
Resistencia térmica	NPD	
Resistencia al choque térmico	Ensayo superado T ^a 700°C	
Resistencia a fuego de hollín		
Resistencia a la flexión	NPD	
Resistencia al vapor y/o a los condensados	Ensayo superado D	
Resistencia a la corrosión	Clase V2	
Resistencia al hielo/deshielo	NPD	
Espesor de esmalte	0,15 mm interior y 0,15 mm exterior	

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8. La presente declaración de prestaciones se expide bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante identificado en el punto 4.

La Roda, Albacete, a 1 de Agosto de 2024



Responsable: J. Carlos Becerra Villar

INSTRUCCIONES

CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS**SERIE EXOLEÑA**

Productor: EXOJO S.L.
Pol. Ind. El Salvador II Vial D, nº8
02630, La Roda (Albacete)
España

Designación del producto según la norma EN 1856-2:2009

T600 – N1 – D – V2 – L80050 – G800M

T600 – N1 – D – V2 – L80060 – G800M

T600 – N1 – D – V2 – L80080 – G800M

CARACTERÍSTICAS:

- Conducto de humos de pared simple fabricada en chapa de acero L80 revestida interior y exteriormente con esmalte vitrificado.
Espesor de acero 0,5 mm; 0,6 mm; 0,8 mm.
Espesores totales (acero + esmalte) 0,8 mm; 0,9 mm; 1,1 mm.
- Temperatura máxima de utilización: 600°C
- Adecuado para el funcionamiento en presión negativa y en seco, si se instala en el modo descrito a continuación.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

- Los conductos de humos EXOJO **SERIE EXOLEÑA** son cilíndricos con un macho (identificable gracias a los agujeros) y un extremo hembra que permite la conexión entre ellos y con otros elementos.
- Antes de la instalación es preciso controlar la integridad del revestimiento de esmalte vitrificado, también de la pared interior.
- Distancia mínima a materiales combustibles: consultar la designación.
- Distancia máxima entre los soportes: fijar cada pieza con una abrazadera.
- Antes de poner en funcionamiento se recomienda comprobar que todo el sistema de evacuación de humos (conducto de humos + chimenea) tire correctamente.
- En cualquier caso, la instalación debe realizarse cumpliendo las normas técnicas del país de instalación

CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

LIMPIEZA: Los conductos de humos se deben limpiar periódicamente para poder garantizar un adecuado tiro de la estufa y, por consiguiente, un buen funcionamiento. La limpieza periódica permite además evitar el fuego de hollín.

- Periodicidad de la limpieza: cada mes de funcionamiento. En caso de instalar tramos horizontales, se aconseja efectuar la limpieza más frecuentemente.

CONTROL: El control del buen estado de los conductos de humos debe hacerse periódicamente, junto con la limpieza. En caso de fuego de hollín es conveniente que un técnico especializado efectúe un control del sistema de evacuación de humos.