



## Declaración de Prestaciones (DoP) N° 1

1. Código de identificación único del producto tipo:

### **SERIE EXOPELLET**

2. Uso previsto del producto con arreglo a la norma UNE-EN 1856-2:

Conducto interior metálico rígido para conducir a la atmosfera exterior los productos de combustión desde los aparatos.

3. Nombre y dirección del fabricante:

EXOJO S.L.  
Pol. Ind. El salvador II  
Vial D, nº8  
02630 La Roda (Albacete)  
España  
Tel.: +34 967 440 257  
Fax: +34 967 441 257  
E-mail:  
[ventas@exojo.es](mailto:ventas@exojo.es)

4. Nombre y dirección del representante autorizado según Reglamento (UE) 305/2011:

No  
aplicable

5. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto:

Sistema 2+

**CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS**

6. Norma armonizada:

**EN 1856-2:2009**

Organismo Notificado:

**KIWA Cermet Italia SpA**, con número de identificación 0476, ha expedido el certificado nº **0476-CPR-8055** de conformidad con la normativa vigente, tras haber realizado por el sistema 2+, la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica. Desempeñando la actividad de vigilancia continua para su evaluación y supervisión.

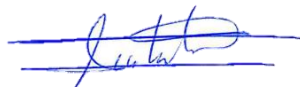
7. Prestaciones declaradas:

**T200 - P1 - W - V2 - L80080 - O60M    DN 80-100 con junta de silicona**

Características esenciales	Prestaciones	Norma armonizada
<b>Resistencia a la compresión</b>	NPD	<b>EN 1856-2:2009</b>
<b>Resistencia al fuego</b>	<b>T200-O60M</b> con junta	
<b>Estanqueidad al gas/fuga</b>	<b>P1</b> (200 Pa ensayo) con junta	
<b>Resistencia térmica</b>	NPD	
<b>Resistencia al choque térmico</b> Resistencia a fuego de hollín	Ensayo superado <b>T200</b> con junta	
<b>Resistencia a la flexión</b>	NPD	
<b>Resistencia al vapor y/o a los condensados</b>	Ensayo superado <b>T200 - W</b>	
<b>Resistencia a la corrosión</b>	Clase <b>V2</b>	
<b>Resistencia al hielo/deshielo</b>	NPD	
<b>Espesor de esmalte</b>	0,15 mm interior y 0,15 mm exterior	

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8. La presente declaración de prestaciones se expide bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante identificado en el punto 4.

La Roda, Albacete, a 1 de Agosto de 2024



Responsable: J. Carlos Becerra Villar

**CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS****INSTRUCCIONES  
SERIE EXOPELLET**

Productor: EXOJO S.L.  
Pol. Ind. El Salvador II Vial D, nº8  
02630, La Roda (Albacete)  
España

Tubo de esmalte vitrificado para estufas de pellets con junta

T200- P1 - W - V2 - L80080 - O60

**CARACTERÍSTICAS:**

- Conducto de humos de pared simple para estufas de pellet fabricado en chapa de acero L80 revestido interior y exteriormente con esmalte vitrificado. Espesor de acero 0,8 mm. Espesor total (acero + esmalte) 1,1 mm.
- Temperatura máxima de utilización: 200°C con junta de silicona
- Adecuado para el funcionamiento en presión positiva y en húmedo, si se instala en el modo descrito a continuación.

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE:**

- Los conductos de humos EXOJO **SERIE EXOPELLET** para estufas de pellets son cilíndricos con un extremo hembra que permite la conexión con otros elementos.
- Antes de la instalación es preciso controlar la integridad del revestimiento del esmalte vitrificado de la pared interior y exterior.
- Montar la junta introduciéndola en el alojamiento situado en el extremo hembra, con los labios dirigidos hacia el interior del tubo.
- Distancia mínima a materiales combustibles: consultar la designación.
- Funcionamiento en húmedo (con condensación en el interior del conducto de humos): los conductos de humos se deben montar con el extremo hembra hacia arriba. En las instalaciones horizontales se debe garantizar una pendiente cómo mínimo del 3%.
- Distancia máxima entre los soportes: fijar cada pieza con una abrazadera.
- Antes de poner en funcionamiento se recomienda comprobar que todo el sistema de evacuación de humos (conducto de humos + chimenea) tire correctamente.
- En cualquier caso, la instalación debe realizarse cumpliendo las normas técnicas del país de instalación

## CONDUCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

**LIMPIEZA:** Los conductos de humos se deben limpiar periódicamente para poder garantizar un adecuado tiro de la estufa y, por consiguiente, un buen funcionamiento. La limpieza periódica permite además evitar el fuego de hollín.

- Periodicidad de la limpieza: cada mes de funcionamiento. En caso de instalar tramos horizontales, se aconseja efectuar la limpieza más frecuentemente.

**CONTROL:** El control del buen estado de los conductos de humos debe hacerse periódicamente, junto con la limpieza. En caso de fuego de hollín es conveniente que un técnico especializado efectúe un control del sistema de evacuación de humos.