



Declaración de Prestaciones  
(DoP) N° 9  
**SERIE EXOFLEX INOX 316L**

1. Código de identificación único del producto tipo:

**SERIE EXOFLEX  
INOX 316L**

2. Identificación del producto de construcción según el Artículo 11, apartado 4:

EN 1856-1:2009

**T600- N1- W - V2 - L50012 - G600M**

3. Uso previsto del producto con arreglo a las normas de aplicación:

Conducto de humos rígido de pared doble con aislante para evacuar los humos de combustión del equipo hacia el exterior.

4. Nombre y dirección del fabricante según el Artículo 11, apartado 4:

EXOJO S.L.  
Pol. Ind. El Salvador II  
Vial D, s/n  
02630 La Roda (Albacete)  
España  
Tel.: +34 967 440 257  
Fax: +34 967 441 257  
E-mail:  
[ventas@exojo.es](mailto:ventas@exojo.es)

5. Nombre y dirección del representante autorizado según el Artículo 12, apartado 2:

No  
aplicable

**CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS**

6. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto:

Sistema 2+

7. Norma armonizada:

**EN 1856-2:2009**

Organismo Notificado:

**KIWA Cermet Italia SpA**, con número de identificación 0476, ha expedido el certificado nº **0476-CPR-5704** de conformidad con la normativa vigente, tras haber realizado por el sistema 2+, la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica. Desempeñando la actividad de vigilancia continúa para su evaluación y supervisión.

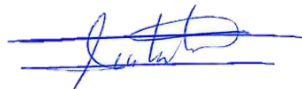
8. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Norma técnica armonizada
Resistencia a la compresión	NPD	EN 1856-1:2009
Resistencia al fuego	<b>G600M</b>	
Estanqueidad al gas	<b>N1</b> ( $\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ con 40 Pa)	
Resistencia térmica	NPD	
Resistencia al choque térmico; Resistencia al fuego de hollín Clase de temperatura	Ensayo superado T600	
Resistencia a la flexión	NPD	
Resistencia al vapor y/o a los condensados	Ensayo superado	
Resistencia a la corrosión	Clase V2	
Resistencia al hielo/deshielo	NPD	

**CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS**

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8. La presente declaración de prestaciones se expide bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante identificado en el punto 4.

La Roda, Albacete, a 4 de Noviembre de 2019



Responsable: J. Carlos Becerra Villar

**CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS****INSTRUCCIONES  
SERIE EXOFLEX INOX 316L**

Productor: EXOJO S.L.  
Pol. Ind. El Salvador II Vial D, s/n  
02630, La Roda (Albacete)  
España

Designación del producto según la norma EN 1856-1:2009

T600- N1 - W - V2 - L50012 - G600M

**CARACTERÍSTICAS:**

- Conducto de humos de pared doble fabricado en chapa de acero inoxidable L50  
Espesor total: 0,12 y 0.10 mm.
- Temperatura máxima de utilización: 600°C
- Adecuado para el funcionamiento en presión positiva y en húmedo, si se instala en el modo descrito a continuación.

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE:**

- Los conductos de humos EXOJO **SERIE EXOFLEX INOX 316L** son cilíndricos con un extremo macho-hembra y un extremo hembra-macho que permite la conexión en entre ellos y con otros elementos.
- Distancia mínima a materiales combustibles: consultar la designación.
- Distancia máxima entre los soportes: fijar cada pieza con una abrazadera.
- Antes de poner en funcionamiento se recomienda comprobar que todo el sistema de evacuación de humos (conducto de humos + chimenea) tire correctamente.
- En cualquier caso, la instalación debe realizarse cumpliendo las normas técnicas del país de instalación

## CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

**LIMPIEZA:** Los conductos de humos se deben limpiar periódicamente para poder garantizar un adecuado tiro de la estufa y, por consiguiente, un buen funcionamiento. La limpieza periódica permite además evitar el fuego de hollín.

- Periodicidad de la limpieza: cada mes de funcionamiento. En caso de instalar tramos horizontales, se aconseja efectuar la limpieza más frecuentemente.

**CONTROL:** El control del buen estado de los conductos de humos debe hacerse periódicamente, junto con la limpieza. En caso de fuego de hollín es conveniente que un técnico especializado efectúe un control del sistema de evacuación de humos.