



Declaración de Prestaciones
(DoP) N° 5
**SERIE PREMIUM VITRIFICADA
MATE**

1. Código de identificación único del producto tipo:

**SERIE PREMIUM
VITRIFICADA MATE**

2. Identificación del producto de construcción según el Artículo 11, apartado 4:

EN 1856-2:2009

**T600 – N1 – D – V2 – L80080 – G800M
T600 – N1 – D – V2 – L80090 – G800M
T600 – N1 – D – V2 – L80110 – G800M**

3. Uso previsto del producto con arreglo a las normas de aplicación:

Conducto de humos rígido para evacuar los humos de combustión del equipo hacia el exterior con revestimiento interior y exterior de esmalte vitrificado.

4. Nombre y dirección del fabricante según el Artículo 11, apartado 4:

EXOJO S.L.
Pol. Ind. El Salvador II
Vial D, s/n
02630 La Roda (Albacete)
España
Tel.: +34 967 440 257
Fax: +34 967 441 257
E-mail:
ventas@exojo.es

5. Nombre y dirección del representante autorizado según el Artículo 12, apartado 2:

No
aplicable

CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

6. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto:

Sistema 2+

7. Norma armonizada:

EN 1856-2:2009

Organismo Notificado:

KIWA Cermet Italia SpA, con número de identificación 0476, ha expedido el certificado nº **0476-CPR-8055** de conformidad con la normativa vigente, tras haber realizado por el sistema 2+, la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica. Desempeñando la actividad de vigilancia continúa para su evaluación y supervisión.

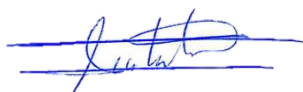
8. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Norma técnica armonizada
Resistencia a la compresión	NPD	EN 1856-2:2009
Resistencia al fuego	G800M	
Estanqueidad al gas	N1 ($\leq 2 \text{ ls}^{-1}\text{m}^{-2}$ con 40 Pa)	
Resistencia térmica	NPD	
Resistencia al choque térmico: Resistencia al fuego de hollín Clase de temperatura	Ensayo superado T600	
Resistencia a la flexión	NPD	
Resistencia al vapor y/o a los condensados	Ensayo superado	
Resistencia a la corrosión	Clase V2	
Resistencia al hielo/deshielo	NPD	

CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8. La presente declaración de prestaciones se expide bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante identificado en el punto 4.

La Roda, Albacete, a 6 de Junio de 2015

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "J. Carlos Becerra Villar", written over two horizontal lines.

Responsable: J. Carlos Becerra Villar

CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS**INSTRUCCIONES
SERIE PREMIUM VITRIFICADA
MATE**

Productor: EXOJO S.L.
Pol. Ind. El Salvador II Vial D, s/n
02630, La Roda (Albacete)
España

Designación del producto según la norma EN 1856-2:2009

T600 – N1 – D – V2 – L80080 – G800M

T600 – N1 – D – V2 – L80090 – G800M

T600 – N1 – D – V2 – L80110 – G800M

CARACTERÍSTICAS:

- Conducto de humos de pared simple fabricada en chapa de acero L80 revestida interior y exteriormente con esmalte vitrificado.
Espesores totales (acero + esmalte) 0,8; 0,9 y 1,1 mm.
- Temperatura máxima de utilización: 600°C
- Adecuado para el funcionamiento en presión positiva y en seco, si se instala en el modo descrito a continuación.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

- Los conductos de humos EXOJO **SERIE PREMIUM VITRIFICADA MATE** son cilíndricos con un macho (identificable gracias a los agujeros) y un extremo hembra que permite la conexión en entre ellos y con otros elementos.
- Antes de la instalación es preciso controlar la integridad del revestimiento de esmalte vitrificado, también de la pared interior.
- Distancia mínima a materiales combustibles: consultar la designación.
- Distancia máxima entre los soportes: fijar cada pieza con una abrazadera.
- Antes de poner en funcionamiento se recomienda comprobar que todo el sistema de evacuación de humos (conducto de humos + chimenea) tire correctamente.
- En cualquier caso, la instalación debe realizarse cumpliendo las normas técnicas del país de instalación

CONDCTOS DE EVACUACIÓN Y SISTEMA DE CHIMENEAS

LIMPIEZA: Los conductos de humos se deben limpiar periódicamente para poder garantizar un adecuado tiro de la estufa y, por consiguiente, un buen funcionamiento. La limpieza periódica permite además evitar el fuego de hollín.

- Periodicidad de la limpieza: cada mes de funcionamiento. En caso de instalar tramos horizontales, se aconseja efectuar la limpieza más frecuentemente.

CONTROL: El control del buen estado de los conductos de humos debe hacerse periódicamente, junto con la limpieza. En caso de fuego de hollín es conveniente que un técnico especializado efectúe un control del sistema de evacuación de humos.